

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA V1.0

STALVIRŠIO SLĖGINIS GARŲ STERILIZATORIUS

AUTOKLAUSAS

MODELIS: LFSS03AA (LCD)



**IMPORTER
W POLSCE**

**IMPORTUOTOJAS IR ĮGALIOJASIS PASLAUGŲ PUNKTAS
LENKIJOSJE ACTIV TOMASZ PACHOLCZYK**

Graniczna gatvė 8B, pastatas
DC2A 54-610 Wrocław, Lenkija
www.activeshop.com.pl

**CE
0123**



Įspėjimas: Įspėjimas: Prietaisą gali naudoti tik kvalifikuotas personalas, kuris turi žinių ir yra tinkamai apmokytas dirbti su tokio tipo įranga. Turi būti paskirtas tinkamas asmuo, atsakingas už įrangos eksploatavimą ir priežiūrą.

TURINYS

VADOVO TAIKYMO SRITIS.....	5
VARTOTOJO VADOVAS.....	5
SIMBOLIŲ APRAŠYMAS	6
ĮSPĖJIMAI IR SVARBI SAUGOS INFORMACIJA.....	7
1. TRUMPAS ĮVADAS.....	8
1.1. Produkto kategorija	8
1.2. Produkto dizainas	8
1.3. Numatomas naudojimas.....	8
1.4. Sterilizacijos principas, pagrindinės sterilizuojančios medžiagos stiprumas	8
1.5. Vieneto dizainas - bendras vaizdas	9
2. SPECIFIKACIJA	9
2.1. Kameros specifikacijos	9
2.2. Kameros parametrai.....	9
2.3. Įrenginio parametrai	10
2.4. Darbo aplinka.....	10
2.5. Transportavimo ir laikymo sąlygos	10
3. ĮRENGINIO MONTAVIMAS	10
3.1. Matmenys ir svoris	10
3.2. Įrengimo reikalavimai	10
3.3. Supakuoto prietaiso tvarkymas	11
3.4. Išpakavimas	11
3.5. Montavimas ant montavimo paviršiaus.....	12
3.6. Reguliuojamos kojelės.....	12
3.7. Prijungimas prie drenažo	12
3.8. Įjunkite maitinimo laidą į elektros lizdą.....	12
3.9. Kiti aspektai	12
4. PRITAIKYMAS.....	12
4.1. Atmosferos slėgio nustatymas	12
4.2. Datos ir laiko nustatymas	13
4.3. Nuotėkio bandymas	13
4.4. Teisingo sterilizacijos proceso patvirtinimas	13
5. IŠ ANKSTO NUSTATYTOS PROGRAMOS - ĮVADAS	13
5.1. Užprogramuotų programų parametrai.....	13
5.2. Kiekvienos programos sterilizacijos apkrovos tipai.....	14
5.3. Maksimalus veikimo laikas ir maksimalus vandens suvartojimas.....	14
6. NAUDOTOJO SĄSAJOS APRAŠYMAS	14
6.1. Meniu - įvadas.....	14
7. PARUOŠIMAS NAUDOTI	19
7.1. Paruošimas naudoti	19
7.2. Nuotekų vamzdžio prijungimas.....	19
7.3. Nuotekų bako ištuštinimas	19
7.4. Švaraus vandens rezervuaro pildymas	19
7.5. Krovinio įdėjimas į šovinio kamerą.....	19
7.6. Durų uždarymas	20
7.7. Programų atranka.....	20
7.8. Programos pradžia.....	21
7.9. Naudotojo atliekamas programos nutraukimas	21
7.10. Durelių atidarymas ir kameros iškrovimas.....	21

7.11. Rezultatų skaitymas ir archyavimas	21
7.12. Avarinis durų atidarymas	22
7.13. Pasiruošimas ilgesnei naudojimo pertraukai	22
8. KLAIDŲ PRANEŠIMŲ SĄRAŠAS	22
9. KONSERVACIJA	24
9.1. Techninės priežiūros saugos taisyklės	24
9.2. Priežiūros planas	24
9.3. Išsami informacija	25
10. APTARNAVIMO IR GARANTIJOS SĄLYGOS	28
10.1. Paslauga	28
10.2. Garantija	28
11. PRIEDAI	29
12. PRIEDAI	30
1 priedas Audito elementai ir rezultatai	30
2 priedas Kiekvieno proceso etapo paaiškinimas	30
3 priedas Užbaigtos programos rezultato spausdinimo pavyzdys	31
13. KONTAKTINĖ INFORMACIJA	32

VADOVO TAIKYMO SRITIS

Šios instrukcijos taikomos staliniais (staliniais) slėginiais garų sterilizatoriams, kuriuos gamina "Ningbo Haishu Life Medical Technology Co., Ltd.".

Modelis: LFSS03AA (LCD).

Prieš naudodami mašiną atidžiai perskaitykite šias instrukcijas, kad užtikrintumėte saugų mašinos ir jos operatoriaus darbą.

Saugokite šį vadovą visą įrangos naudojimo laiką. Jei gamintojas atlieka būtinus atnaujinimus, užtikrinkite, kad visi gauti atnaujinimai būtų išsaugoti kaip šio vadovo priedai.

Pakeitus įrenginio naudojimo vietą arba įrenginį naudojančią įrangą, perduokite arba grąžinkite šį vadovą kaip viso įrenginio dalį.



Prieš pradėdami naudoti prietaisą, atidžiai perskaitykite šias instrukcijas, būtinai susipažinkite su saugos informacija ir teisingu prietaiso naudojimu. Remkitės tik gamintojo kartu su prietaisu pateiktomis instrukcijomis. Nesinaudokite kitomis instrukcijomis.

Gamintojas ^{OSTRZEŻENIE} pasilieka teisę prireikus keisti dizainą ir (arba) technines specifikacijas be išankstinio įspėjimo. Šiame vadove pateikta informacija yra aktuali jo paskelbimo metu.

VARTOTOJO VADOVAS

Siekiant užtikrinti saugų ir patikimą įrenginio veikimą ir naudojimą, reikia atkreipti dėmesį į šias instrukcijas.

Atsargumo priemonės:

Prietaisas turi būtinas apsaugos priemones (saugos priemones), kad būtų išvengta žalos. Draudžiama nutraukti arba sunaikinti šias saugos priemones.

Svarbu:

- Prieš naudodami prietaisą atidžiai perskaitykite šias instrukcijas.
- Prietaisą gali naudoti ir prižiūrėti tik kvalifikuoti darbuotojai, kurie buvo apmokyti šiam tikslui.
pakankamai gerai apmokyti.
- Kad įrenginys visada būtų švarus ir būtų užtikrintos tinkamos darbo sąlygos. Neplaukite
arba užpilkite ant prietaiso vandens.
- Prietaiso techninę priežiūrą gali atlikti tik gamintojo įgalioti darbuotojai, kurie yra išklause atitinkamus gamintojo mokymus.
- Įrenginio priedus ir (arba) pagalbinę įrangą galima įsigyti tik iš gamintojo.
negalima užtikrinti saugaus ir veiksmingo veikimo.

Skubios pagalbos tarnyba:

Jei nustatoma avarinė situacija, elkitės taip:

- Perjunkite maitinimo mygtuką į padėtį "0";
- Atjunkite kištuką nuo elektros lizdo.

Atsakomybė už gaminį:

Be raštiško gamintojo sutikimo prietaiso negalima modifikuoti ar naudoti kitaip, nei numatyta ir aprašyta šiame vadove. Gamintojas neatsako už bet kokią žalą ar nelaimingus atsitikimus, atsiradusius dėl netinkamo prietaiso tvarkymo ar naudojimo.

SIMBOLIŲ APRAŠYMAS

Ypatingą dėmesį reikėtų skirti šiame vadove pateiktoms pavojams, rizikos veiksniams, įspėjimams ir atsargumo priemonėms.

 PAVOJUS	Nurodo galimą pavojų / pavojų personalui ir įrangai, būtina griežtai laikytis šalia šio simbolio pateiktos informacijos.
 ISPĖJIMAS	Nurodo galimą pavojų / pavojų personalui ir įrangai, būtina griežtai laikytis šalia šio simbolio pateiktos informacijos.
 DĖMESIO	Nurodo galimą pavojų įrangai, kuris, jei į jį nebus rimtai atsižvelgta, gali sugadinti įrangą.
	CE ženklas su keturženkliai notifikuotosios įstaigos numeriu (simbolis, rodantis prietaiso atitikimą su Direktyvos 93/42/EEB reikalavimais).
	Simbolis "Aplinkosauga" reiškia, kad panaudotos elektros įrangos negalima išmesti kartu su kitomis komunalinėmis atliekomis. Panaudotą elektros ir elektroninę įrangą šalinkite atliekų apdorojimo įrenginiuose pagal vietos taisykles.
	B tipo taikymo dalis.
	Apsauginis įžeminimas - I klasės įrenginys.
	Įspėjimas: karštas paviršius.
	Žr. naudojimo instrukciją. Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją.
	Viršuje, neapverskite
	Nesukite. Nevairuokite sukdamiesi (nesisukite).
	Leistinas krovimo sluoksnių skaičius. Sandėliavimo aukščių diapazonas (sukrauti ne daugiau kaip 3).
	Leistinas temperatūros diapazonas: +5°C ~ +40°C.
	Drėgmės diapazonas (santykinė drėgmė ≤ 80 %).
	Laikykite sausoje vietoje.

ĮSPĖJIMAI IR SVARBI SAUGOS INFORMACIJA

 ISPĖJIMAS	Autoklavas tinka tik karščiui ir drėgmei atspariems medicinos prietaisams sterilizuoti. Sterilizacijai nenaudokite riebių medžiagų ir miltelių, pavyzdžiui, vazelino, agaro ir pan.
 PAVOJUS	Autoklavas nenaudojamas skysčiams ar skysčiams uždaruose induose sterilizuoti. (ypač stiklinius indus), nes dėl to šie indai gali sprogti ir sukelti pavojų žmonių ir įrangos saugumui.
 ISPĖJIMAS	Chlorido jonai yra svarbus nerūdijančiojo plieno korozijos veiksnys. Jei autoklavas bus naudojamas chlorido jonų turinčioms prekėms sterilizuoti, po kiekvieno ciklo sterilizacijos kamerą reikia praplauti švriu vandeniu, kad būtų išvengta korozijos dėl jonų nusėdimo. chloridų ir prailginti įrangos tarnavimo laiką.
 ISPĖJIMAS	 Jei simbolis , matomas bet kurioje prietaiso vietoje, tai reiškia, kad šio paviršiaus temperatūra yra aukšta. Nelieskite šio paviršiaus, kad išvengtumėte nudegimų.
 DĖMESIO	Įranga atitinka A klasės įrangai keliamus emisijos ir atsparumo reikalavimus, kaip nustatyta standarte. GB/T 18268. Jei ši įranga naudojama buitinėje ar panašioje aplinkoje, ji gali kelti trukdžių kitiems įrenginiams, todėl reikia imtis tinkamų apsaugos priemonių.
 DĖMESIO	Prieš naudojant prietaisą rekomenduojama įvertinti elektromagnetinę aplinką. Draudžiama naudoti šį prietaisą šalia stiprių spinduliuotės šaltinių (pvz.: neekranuotų radijo dažnių įrenginių), nes stiprūs elektromagnetiniai laukai gali trukdyti normaliam veikimui prietaisai.
 ISPĖJIMAS	Jei prietaisui veikiant susidaro netikėta situacija arba jei prietaisas užfiksuoja pavojaus signalas ar kiti neįprasti įvykiai, nedelsdami atjunkite įrenginį nuo maitinimo šaltinio ir patikrinkite bei pašalinkite problemą, kaip aprašyta 8 skyriuje.
 ISPĖJIMAS	Atlikti būtiną sterilizacijos proceso veiksmingumo stebėseną pagal atitinkamas nacionalines ir regionines taisykles. Tam į pakuotę įdėkite indikatorius (pvz., cheminį arba biologinį), tada paleiskite sterilizacijos veiksmingumo stebėsenos programą ir atlikite vertinimą pagal gautus rezultatus. Nesėkmės atveju raskite priežastį arba kreipkitės į gamintoją.
 ISPĖJIMAS	Autoklavą prijunkite tik prie trigubai žeminto elektros lizdo (AC 220V-240V/16A/50Hz). Visada patikrinkite, ar lizdas su žeminimo kaiščiu yra tinkamai pritvirtintas ir prijungtas. Nestatykite autoklavo ten, kur bus sunku prieiti prie elektros lizdo.
 ISPĖJIMAS	Neprijunkite prie kito maitinimo šaltinio, nei nurodyta šiose instrukcijose ir įrenginio vardinėje plokštelėje.
 ISPĖJIMAS	Nelieskite lizdo ir kištuko šlapiomis ar drėgnomis rankomis.
 ISPĖJIMAS	N e p a ž e i s k i t e , n e m o d i f i k u o k i t e , n e t r a u k i t e , n e l e n k i t e , n e s u k i t e i r n e s u k i t e m a i t i n i m o k a b e l i o . Ant kabelio nedėkite jokių daiktų.
 PAVOJUS	Nestatykite autoklavo ant nestabilaus stalo. Įrenginį statykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, kuris nėra pasviręs, veikiamas vibracijos ar smūgių.
 DĖMESIO	Neuždenkite ir neuždenkite autoklavo durelių, ventiliacijos ir šilumos ištraukimo angų.
 DĖMESIO	Nenuimkite vardinės plokštelės, jokių etikečių, įspėjamųjų ir informacinių lipdukų. įrenginio.

 DĖMESIO	Ant įrenginio nedėkite jokių daiktų.
 DĖMESIO	Jei autoklavas dėl įvairių priežasčių nebus naudojamas ilgesnį laiką, ištraukite maitinimo laidą iš elektros lizdo ir padėkite prietaisą sausoje ir vėsioje vietoje.

1. TRUMPAS ĮVADAS

LF serijos aukšto slėgio garų sterilizatorius buvo specialiai suprojektuotas ir pagamintas naudoti klinikose, ligoninių palatose, laboratorijose ir kitose patalpose, kuriose reikia dažnai sterilizuoti. Jis skirtas naudoti tik profesionaliems naudotojams, t. y. gydytojams, technikams ar kitiems specialistams. Įrenginį valdo mikroprocesorius su pažangia valdymo sistema ir patogia vartotojo sąsaja, todėl jis yra saugus, patikimas ir paprastas naudoti. Dinamišką informacijos, pavyzdžiui, būsenos ir veikimo parametrų, rodymą užtikrina įmontuotas skystųjų kristalų ekranas. Esant per aukštai temperatūrai ar per dideliui slėgiui, autoklavas automatiškai atlieka klaidų diagnostiką ir inicijuoja apsaugos priemones (saugiklius), kad būtų užtikrintas sterilizacijos ir dezinfekcijos proceso veiksmingumas.

1.1. Produkto kategorija

Pagal elektros saugos reikalavimus gaminys klasifikuojamas kaip I klasės B tipo prietaisas.

Šis gaminys klasifikuojamas kaip B tipo prietaisas pagal standartą YY/T 0646 "Automatiškai valdomi maži garų sterilizatoriai".

Gaminys priskiriamas A klasės prietaisams pagal GB/T 18268.

Pagal GB/T 18268 elektromagnetinio suderinamumo standartą šis gaminys priskiriamas A klasės prietaisams.

1.2. Produkto dizainas

Įrenginį iš esmės sudaro: sterilizavimo kamera, sterilizavimo kameros durelės ir jų sandariklis, garo generatorius, kondensatorius (kondensatorius) ir ventiliatorius, vakuuminis siurblys, vandens siurblys, apsauginis vožtuvas, jutiklis, kaitinimo elementai, bakteriologinis filtras, vamzdynų sistema, valdymo ir maitinimo sistema bei priedai (t. y. padėklas, padėklo stovas, padėklo laikiklis).

1.3. Numatomas naudojimas

Įrenginys naudojamas karščiui ir drėgmei atspariems medicininiams instrumentams sterilizuoti.



PAVOJUS

Nesterilizuokite skysčių! Užtikrinkite, kad sterilizuojama įranga būtų atspari karščiui ir drėgmei.

1.4. Sterilizacijos principas, pagrindinės sterilizuojančios medžiagos stiprumas

1.4.1. Sterilizacijos principas

Įrenginyje įrengtas vakuuminis siurblys, kuris iš sterilizavimo kameros išsiurbia šaltą orą, o sterilizuojančiu agentu tampa sotieji garai, kurie sterilizuoja daiktus naudodami tokias savybes kaip didelė latentinės šilumos vertė ir didelis sotųjų garų pralaidumas.

1.4.2. Sterilizuojanti medžiaga ir jos stiprumas

1) Sterilizuojančios medžiagos stiprumas 134 °C sterilizacijos proceso metu:

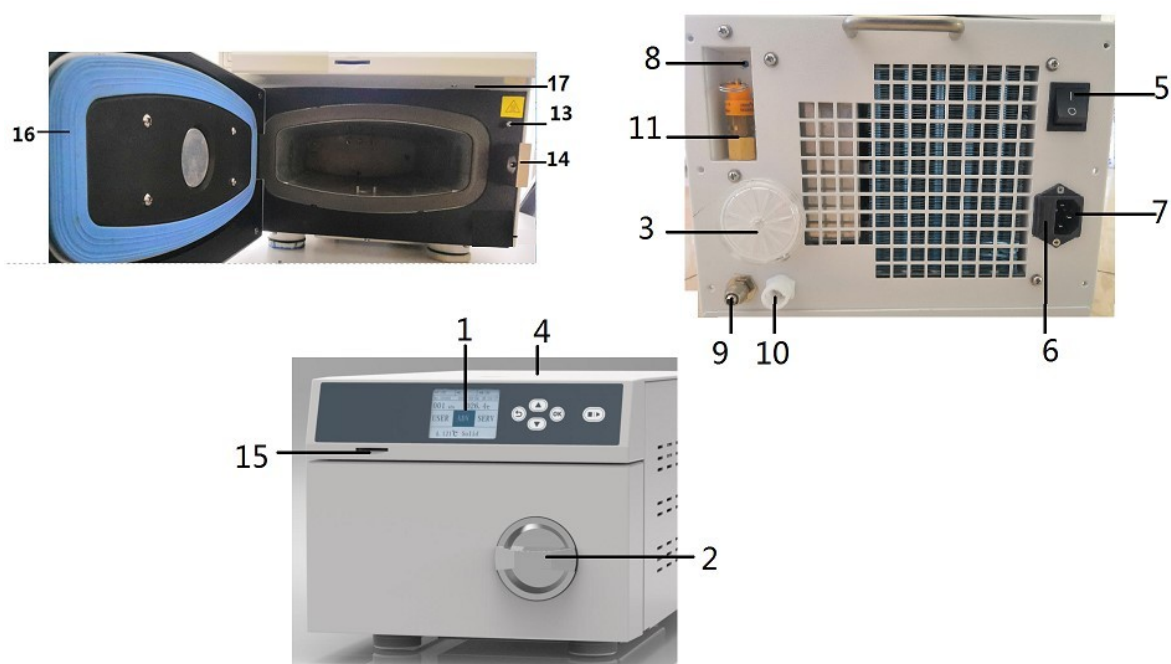
Sotųjų garų temperatūra yra nuo 134 °C iki 137 °C, temperatūros skirtumas tarp skirtingų sterilizavimo kameros taškų bet kuriuo metu neviršija 2 °C, o laikymo trukmė - 4 minutės.

2) Sterilizuojančios medžiagos stiprumas 121 °C sterilizacijos proceso metu:

Sotųjų garų temperatūra yra 121-124 °C, temperatūros skirtumas tarp skirtingų sterilizavimo kameros taškų bet kuriuo metu neviršija 2 °C, o laikymo trukmė - 20 minučių.

1.5. Vieneto dizainas - bendras vaizdas

№.	Elemento pavadinimas	№.	Elemento pavadinimas	№.	Elemento pavadinimas
1.	LCD ekranas	7.	Maitinimo lizdas	13.	Durų atidarymo jutiklis
2.	Pasukama rankena	8.	Ventiliacijos dangtelis	14.	Durų užraktas
3.	Bakteriologinis filtras	9.	Išėjimas vožtuvas išleidimo sistema panaudoto vandens šalinimui	15.	SD kortelės dėklo laikiklis
4.	Švarus vandens rezervuaras	10.	Išėjimas vožtuvas išleidimo sistema švaraus vandens išleidimui	16.	Durų sandarinimas
5.	Maitinimo mygtukas	11.	Apsauginis vožtuvas	17.	Akumuliatoriaus skyriaus dangtelis valdymo pultas
6.	Saugiklių laikiklis				

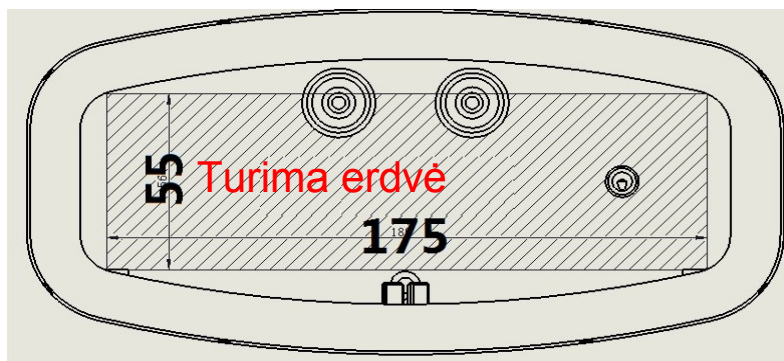


2. SPECIFIKACIJA

2.1. Kameros specifikacijos

Turimos erdvės matmenys:

Modelis:	Matmenys (nominalus skersmuo x gylis mm)
LFSS03AA (LCD)	Gylis = 175, aukštis = 55, plotis = 280



2.2. Kameros parametrai

Projektavimo slėgis: -0,1 / 0,27 MPa

Projektinė temperatūra: 140 °C

2.3. Įrenginio parametrai

Didžiausia darbinė temperatūra:

Maksimalus darbinis slėgis: 0,24 MPa

Nustatytas apsauginio vožtuvo slėgis: 0,24 MPa; Apsauginio vožtuvo atidarymo slėgis 0,24 MPa ~ 0,26 MPa Švaraus vandens bako talpa: 1L

Nuotekų bako talpa: Energijos suvartojimas: 220V - 240V, 50 Hz, 2900W

Tarnavimo laikas: 5 metai

2.4. Darbo aplinka

Aplinkos temperatūra: +5°C ~ +40°C

Santykinė oro drėgmė: ≤ 85%

Atmosferos slėgis: 80 kPa ~ 106 kPa

Toliau pateiktoje lentelėje nurodyti reikalavimai, kuriuos turi atitikti prietaisui naudojamas vanduo:

Likučiai po išgarinimo	Silicio dioksidas (SiO ₂)	Geležis	Kadmis	Švinas	Kiti metalai sunkūs
≤ 10 mg/l	≤ 1 mg/l	≤ 0,2 mg/l	≤ 0,005 mg/l	≤ 0,05 mg/l	≤ 0,1 mg/l
Chloridai	Fosfatai	Laidumo laipsnis	pH vertė	Laidumo laipsnis	Kietumas
≤ 2 mg/l	≤ 0,5 mg/l	≤ 15 uS/cm	5 ~ 7,5	Bespalvis, skaidrus, be nuosėdų	≤ 0,02 mmol/l

2.5. Transportavimo ir laikymo sąlygos

Aplinkos temperatūra: +5°C ~ +40°C

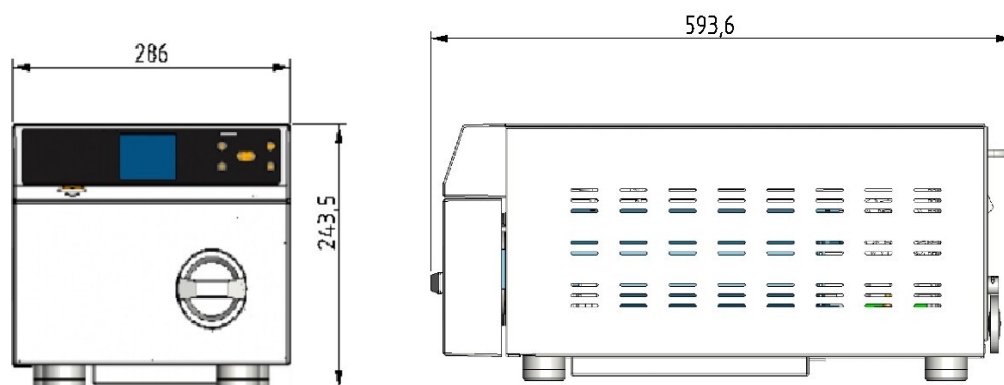
Santykinė oro drėgmė: ≤ 80 %.

Tokiomis sąlygomis, kai nėra korozinių dujų.

3. ĮRENGINIO MONTAVIMAS

3.1. Matmenys ir svoris

Autoklavo modelio LFFSS03AA (LCD) išoriniai matmenys (vienetas: mm):



Modelis	Bendras svoris (kg)	Grynasis svoris (kg)
LFFSS03AA (LCD)	24	20

3.2. Įrengimo reikalavimai

Siekiant užtikrinti saugų ir patikimą įrenginio veikimą, reikia patikrinti, ar laikomasi toliau nurodytų reikalavimų, laikantis toliau nurodytų sąlygų:

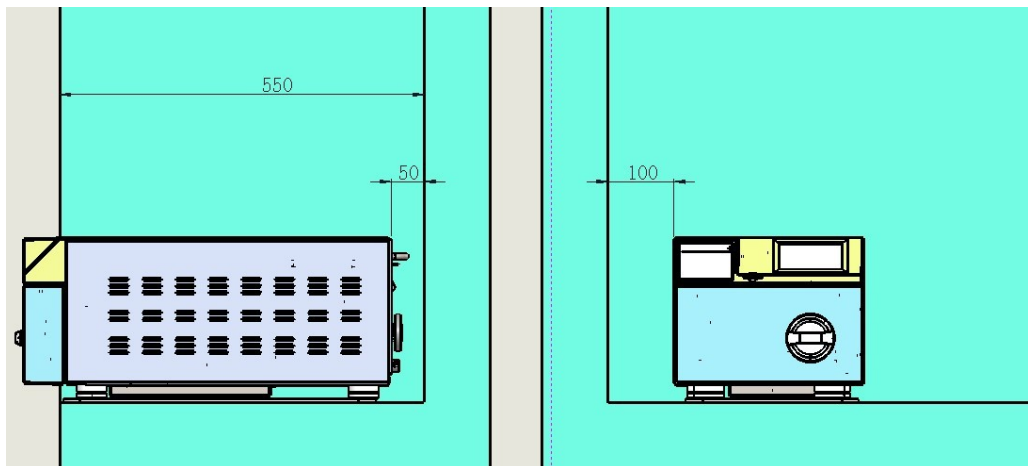
3.2.1. Maitinimo reikalavimai: Vienfazis (DC) 220V - 240V, 50 Hz, 2900W maitinimo šaltinis.

3.2.2. Įrengimo aplinkos reikalavimai: Prietaisas turi būti montuojamas švarioje, sausoje, gerai vėdinamoje uždaroje patalpoje, kurioje gali būti nedideli temperatūros skirtumai. Temperatūros, drėgmės ir atmosferos slėgio reikalavimus eksploatavimo aplinkai žr. 2.4 skyriuje.

3.2.3. Reikalavimai vietai:

Mažiausias stalo/stalviršio plotis	Mažiausias atstumas nuo kairiojo paviršiaus prietaiso pusė	Minimalus aukštis
55 mm	≥ 100 mm	0,7 m

Toliau pateiktuose paveikslėliuose parodytas minimalus plotas, kurio reikia norint tinkamai sumontuoti įrangą. Įrangą išdėstykite taip, kad iš abiejų autoklavo pusių liktų bent minimalūs reikalaujami atstumai.



3.2.4. Reikalavimai montavimo stalui: Stalo, skirto autoklavui statyti, konstrukcija turi atlaikyti įrenginio apkrovą (svorį) ir jo svorį. Stalas turi atlaikyti ne mažesnę kaip 40 kPa slėgį.



DĖMESIO

Nestatykite įrenginio uždaroje spintoje; įsitinkinkite, kad stalviršis ar stalas, ant kurio statomas įrenginys, yra pakankamai tvirtas ir tvirtas; neuždenkite autoklavo ventiliacijos angų.

3.3. Supakuoto prietaiso tvarkymas

Siekiant užtikrinti tinkamą supakuoto prietaiso tvarkymą, jį pervežti ar tvarkyti galima tik vežimėliu ir (arba) kita panašia įranga. Tais atvejais, kai vežimėlio ir (arba) kitos panašios įrangos naudoti negalima, prietaisą kelti arba tvarkyti rankomis turi mažiausiai du žmonės. Dėžė visada turi būti nešama laikant ją iš priekio ir iš nugaros.



PAVOJUS

Keldami ar perkeldami rankomis, būkite ypač atsargūs, kad išvengtumėte pavojaus.

3.4. Išpakavimas

Jei naudojate peilius ar žirkles, nukirpkite pakavimo juostą. Tada atidarykite uždarymo įtaisus ir nuimkite pakotės dangtelį, galiausiai nuimkite apsauginę plėvelę.



3.5. Įrenginio išdėstymas ant montavimo paviršiaus

Įrenginį ant darbo stalo gali padėti vienas žmogus. Norėdami pakelti įrenginį, įkiškite rankas į tarpą tarp priekinių ir galinių kojų ir padėkite autoklavą ant stalo. Keldami ar perkeldami atkreipkite ypatingą dėmesį į toliau nurodytus aspektus:



DĖMESIO

Kad išvengtumėte pažeidimų, griežtai draudžiama laikyti prietaisą už durelių jį tvarkant ar transportuojant.



ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sužalojimų, nekelkite ir (arba) neneškite prietaiso laikydami rankas ant jo kojų.



DĖMESIO

Gabendami įrenginį, nejudinkite jo sukdami, pakreipdami, statydami horizontaliai (ant šono) arba apversdami aukštyn kojomis.

Keldami arba perkeldami įrenginį, laikykite jį toliau nurodytoje vietoje:



3.6. Reguliuojamos kojelės

Kojų aukštis nustatytas gamykloje. Jei montavimo paviršius lygus, jo reguliuoti nereikia; jei paviršius nelygus, atitinkamai sureguliuokite kojeles taip, kad įrenginio priekis būtų 1 cm ~ 2 cm žemiau nei galas.

3.7. Prijungimas prie drenažo

Prijunkite drenažo vamzdį ir (arba) žarną prie drenažo vožtuvo, skirto panaudotam vandeniui išleisti (žr. 1.5 skyrių) į kanalizaciją arba rezervuarą.

3.8. Maitinimo laido kištuką įkiškite į elektros lizdą.



ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad prietaisas turi veiksmingą ir patikimą įžeminimo sistemą.

3.9. Kiti aspektai



DĖMESIO

Jei autoklavas buvo transportuojamas arba laikomas žemesnėje nei 2 °C temperatūroje, prieš naudojant prietaisą reikia leisti jam nusistovėti darbinėje aplinkoje (ne žemesnėje nei 5 °C temperatūroje) bent 2 valandas. Paprastai tokia situacija gali susiklostyti žiemą ir vanduo vamzdeliuose įrenginio vamzdynas gali užšalti ir dėl to gali sugesti įranga.

4. PRITAIKYMAS

Prieš pradėdami naudoti, reikia sėkmingai sukonfigūruoti prietaisą, kad būtų užtikrintas tinkamas jo veikimas. Tam reikia atlikti toliau nurodytus veiksmus:

4.1. Atmosferos slėgio nustatymas

Prieš naudojant įrenginį pirmą kartą arba po kiekvieno judesio būtina nustatyti atmosferos slėgio vertę, nes priešingu atveju nebus galima atidaryti durelių (klaidos kodas: E10, E11) arba gali kilti kitų problemų.

Atmosferos slėgio reguliavimo metodas:

Atidarykite dureles, išjunkite maitinimą, palaukite apie 20 sekundžių, įjunkite maitinimą ir palaukite 1 minutę.

4.2. Datos ir laiko nustatymas

Patikrinkite, ar nustatyta teisinga data ir laikas. Jei ne, nustatykite atitinkamas jų vertes pagal 6.1.4.2 skirsnį.

Data ir laikas nustatyti gamykloje, todėl paprastai jų nustatyti nereikia.

4.3. Nuotėkio bandymas

Tinkamu dažnumu turėtų būti atliekamas sandarumo testas, kad būtų užtikrinta, jog sterilizavimo kamera, įskaitant jos vamzdinius, yra sandari ir iš jos vidaus pašalinamas šaltas oras. Prietaisas tiekiamas su gamykloje užprogramuota "Vacuum Test" nuotėkio bandymo programa. Šią programą galima paleisti tik tada, kai kamera yra šalta. Baigus bandymą, prietaisas parodys rezultatą. Prietaisą galima naudoti tik sėkmingai atlikus bandymą.



DĖMESIO

Tyrimo rezultatai gali būti neteisingi, jei sterilizavimo kamera yra karšta. Sandarumo testą atlikite tik tada, kai kamera yra šalta.

4.4. Teisingo sterilizacijos proceso patvirtinimas

Bandymui turėtų būti naudojamas cheminis indikatorius, skirtas pirminiam sterilizacijos parametrų patvirtinimui, užtikrinančiam tinkamą sterilizaciją.

Sterilizacijos procesui patikrinti reikalingas B-D testavimo paketas (Bowie Dick tipo) arba proceso testavimo prietaisas - PCD.

Padėkite B-D bandymų paketą arba PCD proceso bandymo prietaisą kameros apačioje, prie autoklavo durelių. Paleiskite programą "B&D testas". Baigę programą, išimkite bandymų paketą ir stebėkite, kaip pasikeičia indikatorinio popieriaus spalva. Indikacinio popieriaus spalva pasikeis tolygiai (vienodai) ir taps tokia, kokios reikia procesui kvalifikuoti.

5. IŠ ANKSTO NUSTATYTOS PROGRAMOS - ĮVADAS

5.1. Užprogramuotų programų parametrai

Programa	Sterilizacijos temperatūra (°C)	Laikas priežiūra (min)	Vakuomo greitis	Laikas džiovinimas (min)	Komentaras
134°C Greitas	134	4	3	4	Iš pradžių buvo nustatyti šie parametrai įsteigti
134°C Universalus (134 °C universali temperatūra)	134	4	3	6	Iš pradžių buvo nustatyti šie parametrai įsteigti
134°C Kietas (134°C Lite)	134	4	1	2	Iš pradžių buvo nustatyti šie parametrai įsteigti
121°C Universalus (121 °C universali temperatūra)	121	20	3	8	Iš pradžių buvo nustatyti šie parametrai įsteigti
B&D/Helix testas	134	3.5	3	4	Bandymų programa
Vakuuminis bandymas	Vakuumas: Vakuumas: -80 kPa, laikymo trukmė: Vakuuminis slėgis: 15 min.				Bandymų programa
Sausas				5	Iš anksto nustatyti parametrai

5.2. Kiekvienos programos sterilizacijos apkrovos tipai

5.2.1. Kiekvienai programai tinkamas partijos tipas

Programa	Krovinio tipas
134°C Greitas	Neįpakautos arba į litografines pakuotes supakuotos partijos, partijos, sudarytos iš tekstilės medžiagų, ir partijos su įdubimais, supakuotos į popierinę plėvelę arba dvisluoksnes pakuotes, kurios, jei nėra gerai išdžiovintos, yra skirtos naudoti iš karto po sterilizacijos.
121°C/134°C Universalus (121°C/134°C universalus)	Neįvyniotos arba įvyniotos kietosios partijos, tekstilės kompozitų partijos ir tuščiaavidurės partijos.
134°C kietas (134°C Lite)	Partijos kietos, nesupakuotos, skirtos naudoti iš karto po sterilizacijos.
B&D/Helix testas	B-D bandymo paketas arba PCD proceso bandymo prietaisas.
Vakuuminis bandymas	Be jokio indėlio.
Džiovinimas	Džiovinkite krovinį, jei po sterilizacijos jis nėra sausas.

5.2.2. Didžiausio krovinio ir (arba) krovinio svorio lentelė

Modelis	Didžiausias krovinio svoris - kietosios apkrovos (priemonės ir įrankiai)	Didžiausias krovinio svoris - apkrovos akytas (tekstilė)
LFSS03AA (LCD)	2,2 kg	0,5 kg, supakuotas atskirai

5.3. Maksimalus veikimo laikas ir maksimalus vandens suvartojimas

Maksimalus veikimo laikas, maksimalus kiekvienos programos vandens suvartojimas esant maksimaliai apkrovai:

Modelis:	Programa	Svoris įkelti	Ilgiausias laikas	Minimalus suvartojimas vandenys
LFSS03AA (LCD)	134°C Greitas	2,2 kg	20 min.	280 ml
	134°C universalus (134°C universalus)	2,2 kg	24 min.	300 ml
	121°C universalus (121°C universalus)	2,2 kg	38 min.	380 ml
	134°C kietas (134°C Lite)	2,2 kg	18 min.	240 ml

6.NAUDOTOJO SĄSAJOS APRAŠYMAS

Šiame prietaise žmogaus ir kompiuterio sąveika vyksta per 4,3 colio LCD ekraną su jutikliniu skydeliu.

6.1. Meniu - įvadas

Įvedimas atliekamas naudojant šiuos mygtukus:



Mygtukas "rodyklė į viršų"  - Paspauskite, jei norite slinkti į puslapio viršų arba padidinti reikšmę 1.

Mygtukas "Strėlė w Žemyn"  - Paspauskite, jei norite slinkti į puslapio apačią arba sumažinti reikšmę 1.

 "Geri" mygtukas - Paspauskite, kad pasirinktumėte arba įveskite vertę.

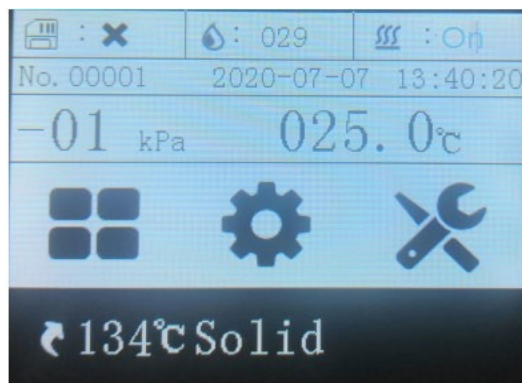
 Atgalinis mygtukas: Paspauskite mygtuką vieną kartą,

grįžti į ankstesnį puslapį;

"Start/Stop" mygtukas: Paspauskite, kad paleistumėte

arba sustabdyti programą.

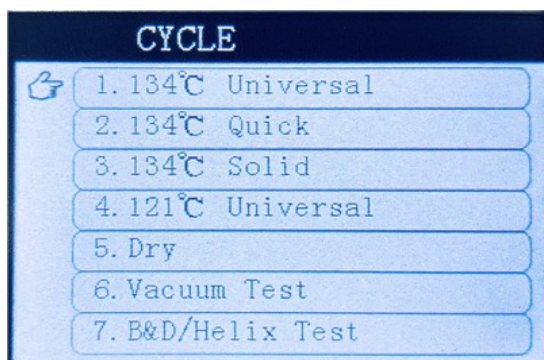
6.1.1. Pagrindinis puslapis



	Rodoma SD atminties kortelės būseną. Simbolis: x - rodo, kad kortelė neprijungta; Simbolis $\sqrt{}$ - rodo, kad kortelė prijungta.
	Rodoma dabartinė vandens kokybė. Skaičius 29 reiškia, kad buvo naudojamas tokios kokybės vanduo 29 uS/cm.
	Rodoma, ar įjungta išankstinio kaitinimo funkcija. Įjungta / išjungta - reiškia, kad funkcija įjungta; Išjungta / išjungta. - funkcija išjungta.
	Skaitiklis. Indikacija 00001 reiškia, kad prietaisas buvo naudotas 1 kartą.
	Rodoma dabartinė data ir laikas.
	Rodo esamą slėgį sterilizavimo kameroje.
	Rodoma dabartinė sterilizavimo kameros temperatūra.
	Pagrindinis meniu - skirtas operatoriui, jame pateikiamos visos užprogramuotos programos.
	Nustatymai - šis meniu skirtas operatoriui. Nustatymų meniu yra visi elementai, kuriuos naudotojas gali konfigūruoti.
	Serviso meniu - jis skirtas tik gamintojui arba įgaliotiems serviso darbuotojams. Norint naudotis šiuo meniu, reikia įvesti slaptažodį. Naudotojui neleidžiama naudotis iš šio meniu.
	Programos spartusis klavišas - pagal numatytuosius nustatymus tai yra paskutinė paleista programa. Vartotojas gali pasirinkti šią nuorodą ir paspauski mygtuką "Gerai", kad paleistumėte paskutinį kartą vykdytą programą.

6.1.2. Meniu - Programos

Pagrindiniame puslapyje pasirinkite meniu Programos ir paspauski mygtuką "OK", kad įeitumėte. Paspaudus šį mygtuką, bus rodomas meniu, kuriame yra toliau išvardyti elementai:



: Kursorius

Paspauski mygtuką "rodyklė aukštyn" arba "rodyklė žemyn", kad perkeltumėte žymeklį į norimą programą, tada paspauski mygtuką "OK", kad paleistumėte pasirinktą programą.

6.1.3. Programos

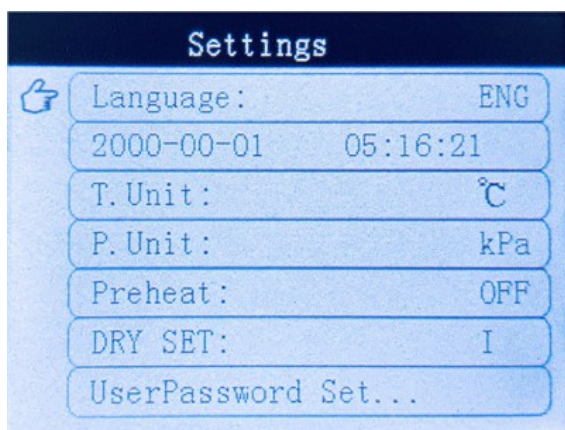
Programų meniu iš viso yra 7 programos, pvz:

- 4 sterilizacijos programos: 134°C universali (134°C Universal); 134°C greita (134°C Quick); 134°C kieta (134°C Lite); 121°C Universalus;
- 1 džiovinimo programa: (Džiovinimas);
- 2 bandymų programos: Vakuuminis testas - vakuuminis testas, atliekamas siekiant patikrinti įrenginio vientisumą; B&D/Helix testas, atliekamas siekiant patikrinti sterilizacijos proceso veiksmingumą.

Pastabos: Kiekvienos programos parametrai, informacija apie didžiausią apkrovą ir kita informacija pateikiama šio vadovo 5 skyriuje.

6.1.4. Nustatymai

Pagrindiniame puslapyje pasirinkite meniu Nustatymai ir paspauskite mygtuką "OK", kad įeitumėte. Paspaudus šį mygtuką, bus rodomas meniu, kuriame yra toliau išvardyti elementai:



: Kursorius

Iš viso galima nustatyti septynis elementus, pavyzdžiui, kalbos versiją, datą ir laiką, temperatūros matavimo vienetą, slėgio matavimo vienetą, išankstinį kaitinimą, džiovinimo lygį ir naudotojo slaptažodį.

6.1.4.1. Kalba

Jei žymeklis yra šios parinktės aukštyje, paspauskite mygtuką "OK", kad nustatytumėte norimą ekrano kalbą. Iš viso galima pasirinkti 3 rodymo kalbas:

Language

- 中文 - puslapių rodymas kinų kalba,
- ENG - rodyti puslapius anglų kalba,
- POL - rodyti puslapius lenkų kalba.

6.1.4.2. Data ir laikas

Datos ir laiko nustatymas:

Formatas: Metai - Mėnuo - Diena Valanda : Minutė : Sekundės

Jei žymeklis yra ties šios parinktės aukščiu, paspauskite mygtuką "OK", kad nustatytumėte atitinkamas vertes:

Tuo metu metų reikšmė mirksi, naudojant mygtuką

2020-07-08 10:37:18

"Rodyklė aukštyn" arba "Rodyklė žemyn", kad nustatytumėte reikiamą vertę, tada paspauskite mygtuką "Start/Stop", kad pereitumėte prie mėnesio nustatymo. Taip pat kaip ir nustatydami metus, nustatykite atitinkamą mėnesį, dieną, valandą, minutę ir sekundę. Nustatę atitinkamą datą ir laiką, paspauskite "OK", kad išsaugotumėte, ir išeikite iš nustatymų.

6.1.4.3. Temperatūros vienetas

Temperatūros rodymo vieneto nustatymas:

T. Unit

Kai žymeklis yra šios parinktės aukštyje, paspauskite mygtuką "OK", kad nustatytumėte atitinkamą temperatūros rodymo vienetą. Galite nustatyti temperatūrą, išreikštą Celsijaus (°C) arba Farenheito (°F) laipsniais.

6.1.4.4. Slėgio vienetas

P. Unit

Slėgio vieneto nustatymas:

Jei žymeklis yra šios parinktės aukštyje, paspauskite mygtuką "OK", kad nustatytumėte atitinkamą slėgio rodymo vienetą.

Galima nustatyti tris slėgio matavimo vienetus: kPa, bar, psi.

6.1.4.5. Išankstinis šildymas

Preheat

Naudotojas gali nustatyti įjungtą arba išjungtą išankstinio kaitinimo funkciją. Jei žymeklis yra šios parinktės aukštyje, paspauskite mygtuką "OK" ir pasirinkite:

- ON/OFF, kad įjungtumėte šią funkciją. Tai reiškia, kad įjungus maitinimą įrenginys pradės šildyti ir palaikyti šilumą, kad sutrumpėtų sterilizacijos ciklo laikas.
- OFF/ON, kad išjungtumėte šią funkciją. Tai reiškia, kad įjungus maitinimą prietaisas nepradės šildyti. Šildymas prasidės tik pradėjus ciklą, o visas sterilizacijos ciklas truks 5-7 minutėmis ilgiau nei įjungus pašildymo funkciją.

Rekomenduojama nustatyti šį nustatymą į ON/OFF (įjungti šią funkciją).



PAVOJUS

Jei įjungta pašildymo funkcija, ypač saugokitės, kad atidarytos durelės neliestų sterilizacijos kameros ir išvengtumėte nudegimų.

6.1.4.6. Džiovinimo lygis

Jei pasibaigus sterilizacijos ciklui nustatytas džiovinimo lygis yra nepakankamas,

šis lygis turėtų būti atitinkamai padidintas, kad problema būtų išspręsta.

Jei žymeklis yra šios parinktės aukštyje, paspauskite mygtuką "OK", kad nustatytumėte atitinkamą džiovinimo lygį: I/II/III.

Kiekvienam lygiui tinkamas džiovinimo laikas yra toks:

DRY SET

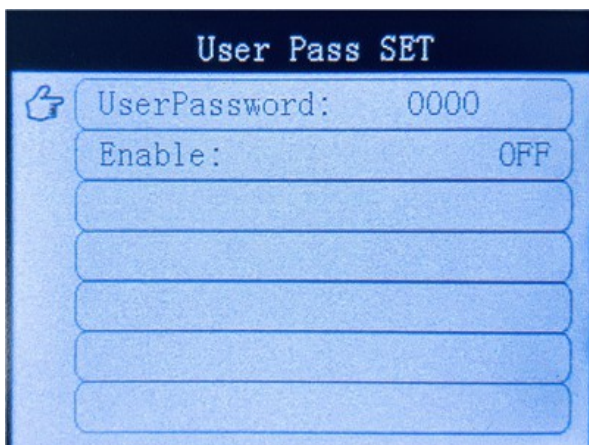
Lygis	134°C Universalus 134°C Universalus	134°C Quick 134°C Quick	134°C Kietas 134°C Lite	121°C universalus 121°C universalus
I	6	4	2	8
II	10	6	2	12
III	14	8	2	16

6.1.4.7. Naudotojo slaptažodis

UserPassword Set

Naudotojo slaptažodžio nustatymas:

Galite nustatyti slaptažodį, kurį reikia įvesti paleidžiant įrenginį. Jei žymeklis yra šios parinktės aukštyje, paspauskite mygtuką "OK", kad nustatytumėte slaptažodį, kaip parodyta toliau pateiktoje sąsajoje.

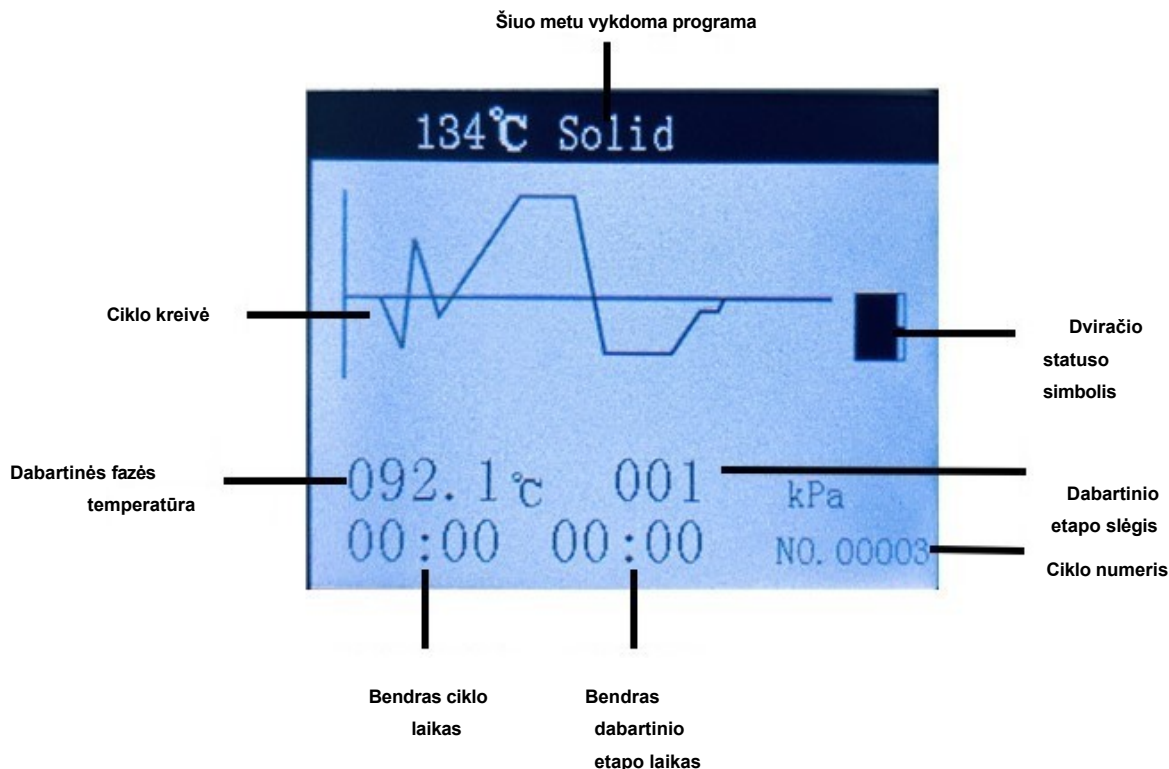


Perkelkite žymeklį į elemento UserPassword aukštį ir paspauskite mygtuką "OK", kad įvestumėte slaptažodžio nustatymą:

- Paspauskite rodyklės į viršų mygtuką 1 kartą, kad padidintumėte skaitmenį 1;
- 1 kartą paspauskite mygtuką "Rodyklė žemyn", kad skaičių sumažinkite 1;
- Paspauskite mygtuką "Start/Stop" 1 kartą, kad pakeistumėte pažymėtą skaitmenį;
- Nustatę slaptažodį, paspauskite "OK", kad patvirtintumėte;
- Perkelkite žymeklį į padėtį "Enable" (įjungti) ir paspauskite "OK", kad nustatytumėte įjungtą/išjungtą.

6.1.5. Svetainės ir paleistos sąsajos grafinio modulio paleidimas

6.1.5.1. Pasirinkus atitinkamą programą, bus rodoma paleidžiamos programos sąsaja, pvz., 134°C Solid (134°C Lite) programos sąsaja pateikiama taip:



6.1.5.2. Paspaudus mygtuką " Start/Stop", pradedama vykdyti pasirinkta programa, mirksi ciklo kreivė. ir pradedamas skaičiuoti visas ciklo laikas.

Procesų srauto diagramos eilutė mirksės, rodydama įgyvendinamą ciklo etapą. Kiekvieno etapo aprašymą rasite 2 priedėlyje.

6.1.6. pranešimų pateikimo ir paaiškinimo būdas

Ne.	Pristatymas pranešimai	Aprašymas
1.		Nepakanka vandens ciklui paleisti. Papildykite baką už švarų vandenį.
2.		Prieš pradėdami programą būtinai uždarykite dureles.
3.		Durys uždarytos.
4.		Durės yra užrakintos, kad darbo metu jos neatsidarytų.
5.	Bloga vandens kokybė. Netinkama vandens kokybė.	Netinkama vandens kokybė švaraus vandens rezervuare - pakeiskite tinkamos kokybės distiliuotam arba dejonizuotam vandeniui.
6.	Prašome atidaryti duris, palaukite mašinos atvėsti, tada bandykite dar kartą. Atviras durys, palaukite, kol skyrius atvės, ir pabandykite dar kartą.	Sterilizacijos kamera yra per karšta, nes iš karto po 121 °C temperatūros programos buvo pradėta 134 °C temperatūros programa. Atidarykite dureles, kad kamera atvėstų iki reikiamos temperatūros, tai gali užtrukti apie 5-7 minutes.

7.	Pakeiskite bakterijų filtrą.	Bakteriologinis filtras susidėvėjęs. Pakeiskite filtrą nauju.
	Pakeiskite bakteriologinį filtrą.	
8.	Pakeiskite durų sandariklį.	Susidėvėjęs durų sandariklis. Pakeiskite tarpiklį nauju.
	Pakeiskite durų sandariklį.	
9.	Reikia priežiūros.	Pasibaigė gamintojo arba įgaliotojo techninės priežiūros centro periodinės p a t i k r o s ir techninės priežiūros terminas.
	Reikalinga techninė priežiūra.	
10.	Paskutinis ciklas baigėsi netinkamai.	Paskutinis ciklas buvo atliktas neteisingai, pvz., dėl naudotojo sustabdymo, elektros energijos tiekimo sutrikimo arba įrangos gedimo. Tokiais atvejais partija turi būti laikoma nesterilia. Reikia laikytis šių reikalavimų ciklo pasikartojimas.
	Paskutinis ciklas neteisingai užbaigtas.	
11.	Išvalykite klaidą.	Nenaudokite įrangos, jei įvyko gedimas. Kvalifikuotas techninis personalas turi patvirtinti, ar įranga veikia, ar ji yra sukomplektuota ir nepažeista. Iškilus problemai ar gedimui, pirmiausia būtina išspręsti problemą arba pašalinti gedimą, prieš naudojant įrangą bus naudojamas ir toliau.
	Paaiškinkite klaidos pranešimą.	

7. PARUOŠIMAS NAUDOJIMUI

7.1. Paruošimas naudoti

Prieš naudodami patikrinkite šiuos elementus:

1. Jei reikia įrašyti sterilizacijos rezultatus, įsitikinkite, kad prijungta SD atminties kortelė.
2. Įsitikinkite, kad durelių tarpiklis ir su tarpikliu besiliečiantis paviršius skyriaus pusėje yra švarūs. Jei taip nėra, juos reikia išvalyti. Dėl per didelio užterštumo gali atsirasti nuotėkis.

Įrenginį galima įjungti tik vizualiai patvirtinus, kad jis veikia.

7.2. Nuotekų vamzdžio prijungimas

Panaudotą vandenį galima išleisti per:

1. Prijungimas tiesiai prie kanalizacijos arba,
2. Prijungimas prie išorinio nuotekų rezervuaro.

Prijunkite žarnos ir (arba) drenažo jungtį prie drenažo vožtuvo, kad galėtumėte išleisti įrenginyje panaudotą vandenį, o kitą galą įveskite į kanalizaciją arba prijunkite prie rezervuaro.



DĖMESIO

Jei naudojamas nuotekų rezervuaras, jo pripildymo lygį reikia tikrinti kasdien. Jei jis pilnas arba beveik pilnas, jį reikia ištuštinti.

7.3. Nuotekų bako ištuštinimas

Jei nuotekų bakas pilnas, prieš pradedant programą jį reikia ištuštinti. Jei bakas yra pilnas, programos nepaleiskite. Visada visiškai ištuštinkite talpyklą.

7.4. Švaraus vandens rezervuaro pildymas

Jei švaraus vandens rezervuare nėra pakankamai vandens, prietaisas nepradės programos. Jei bakelis tuščias arba vandens lygis per žemas, reikia papildyti vandens atsargas įpilant į bakelį bent 300 ml vandens.

7.5. Krovinio įdėjimas į šovinio kamerą

Kad išvengtumėte nudegimų dėl prisilietimo prie kameros rizikos, krovinį dėkite rankena / rankena.



ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte nudegimų pavojaus, nelieskite jokios sterilizavimo kameros sienelės.

Sterilizacijos krovinį į kamerą įdėkite laikydamiesi toliau pateiktų nurodymų:

1. Draudžiama sterilizuojamiems daiktams liestis prie kameros sienelių. Tarp pakuočių taip pat turi būti laisvas tarpas, kad būtų užtikrintas laisvas garų judėjimas.
2. Draudžiama iškraipyti ar lenkti sterilizacijai skirtus vamzdinės struktūros daiktus. Jei sterilizuojami tokios struktūros objektai, jie turi būti laikomi tiesioje linijoje.
3. Jei sterilizuojamuose daiktuose yra skylės, plyšiai ar įdubos, jie visada turi būti išdėstyti taip, kad skylės ar kanalai būtų atviri ir nukreipti žemyn, kad juose n e s i k a u p t ų vanduo ir dėl to jie netinkamai išdžiūtų.
4. Paskirstykite daiktus tolygiai, tinkamais atstumais, taip, kad jie nesiliestų vienas su kitu, nekraukite jų vienas ant kito, nes priešingu atveju sterilizacija ir džiovinimas gali būti neveiksmingi.
5. Patartina, kad tuo pačiu metu sterilizuojami daiktai būtų pagaminti iš tos pačios medžiagos. Jei medžiagos skiriasi, metaliniai instrumentai ir (arba) priemonės turėtų būti dedami kameros apačioje, o medžiaginiai gaminiai - viršuje.
6. Jei instrumentai sterilizuojami popierinėse ir folijos pakuotėse, pakuotės turėtų būti dedamos ant kad būtų lengviau juos išdžiovinti.
7. Draudžiama dėklą su supakuotais daiktais dėti tiesiai ant tekstilės ar minkštų gaminių, kad ant apatinių daiktų nesusidarytų kondensatas;
8. Sterilizuojami daiktai turi atitikti 5.2.2 skirsnyje aprašytas sąlygas, o įdėtas krovinytis turi sudaryti ne daugiau kaip 70 % kameros tūrio.

7.6. Durų uždarymas

Rankomis pastumkite duris iki galo žemyn, tada sukite sukamąją rankeną pagal laikrodžio rodyklę tiek, kiek galima, kol durys užsifiksuos.

Uždarytose duryse pasukama rankena atrodo taip:



7.7. Programų atranka

Pasirinkite sterilizavimo programą, atitinkančią krovinio tipą. Informacija apie programos parinkimą pagal krovinio tipą pateikiama 5.2.1 skirsnyje. 134 °C sterilizacijos procesas nuo 121 °C sterilizacijos proceso reikšmingai nesiskiria. Jei įmanoma, rekomenduojama naudoti pirmąjį metodą (134 °C temperatūroje), nes šis procesas yra greitesnis. Tačiau ši programa skirta tik kietiems, nesupakuotiems gaminiams, skirtiems naudoti iš karto po sterilizacijos.



ĮSPĖJIMAS

Autoklavas skirtas tik medicinos prietaisams, kurie yra atsparūs

drėgmei ir karščiui. Jo negalima naudoti sterilizuojant riebias medžiagas ir miltelius, pvz., vazeliną, agarą.



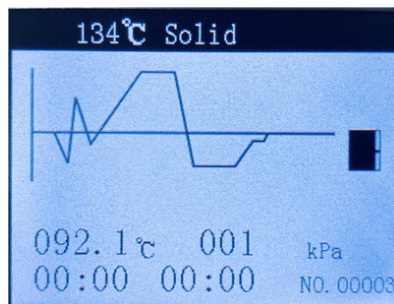
PAVOJUS

Autoklavas nenaudojamas skysčiams ar skysčiams uždaruose induose sterilizuoti.

(ypač stiklinius indus), nes dėl to jie indai gali sprogti, o t a i kelia pavojų žmonių ir įrangos saugumui.

7.8. Programos pradžia

Pasirinkus atitinkamą programą programos meniu arba pasirinkus programos nuorodą tiesiogiai pagrindiniame puslapyje, bus rodoma pasirinktos programos sąsaja:



Paspaudus mygtuką "Start/Stop", prietaisas automatiškai paleidžia programą.

7.9. Naudotojo atliekamas programos nutraukimas

Jei ciklo metu reikia sustabdyti prietaisą, paspauskite ir 5 sekundes palaikykite nuspaudę "Start/Stop" mygtuką. Prietaisas automatiškai pradės mažinti slėgį iki saugaus lygio ir nutrauks programą, tik tada galima atidaryti dureles.

7.10. Durelių atidarymas ir kameros iškrovimas

7.10.1. Durų atidarymas

Baigę programą, pasukite sukamąją rankenėlę į kairę, kad atidarytumėte dureles.

7.10.2. Kameros iškrovimas

Baigus ciklą, galima atidaryti dureles ir išimti sterilizuotus daiktus. Išimant padėklus būtina naudoti specialią rankeną arba specialias izoliuotas pirštines ar kitas apsaugos nuo karščio priemones.



Nuimdami sterilizacijos įkrovą, visada naudokite specialią rankeną, skirtą padėklams nuimti, arba specialias izoliuotas pirštines ar kitas apsaugos priemones, kad išvengtumėte nudegimų pavojaus.



Jei sterilizacijos kroviny iš prietaiso išimamas iš karto pasibaigus programai, ant sterilizuotų daiktų gali būti šiek tiek drėgmės, rekomenduojama atidaryti dureles ir palaukti 5 minutes prieš pradėdant ištuštinti kamerą.

7.11. Rezultatų skaitymas ir archyavimas

7.11.1. Ciklo duomenų skaitymas

Duomenų nuskaitymo metodas pateiktas 3 priede.

7.11.2. Ciklo duomenų archyavimas

Rekomenduojama kas 3 mėnesius reguliariai kurti atsarginę duomenų, kuriuos įrašėte į SD kortelę, kopiją, o paskui juos ištrinti iš kortelės. Per daug SD kortelėje saugomų duomenų užpildys visą kortelę, o ją užpildžius, senesni įrašai bus automatiškai perrašomi naujais.

7.12. Avarinis durų atidarymas

Jei durelių negalima atidaryti dėl įrangos gedimo (pvz., tokio, apie kurį signalizuoja E05 signalas) ir iš prietaiso reikia išimti krovinį, atlikite toliau aprašytus veiksmus:

Siekiant užtikrinti saugą, reikia išjungti prietaiso maitinimą ir išlyginti slėgį kameroje su atmosferos slėgiu.

1. Įrankiu atidarykite apsauginį vožtuvą, kad visiškai sumažėtų vidinis slėgis. Būtina ypač saugotis, kad nenusidegintumėte iš prietaiso kylančiais garais. Tam visada naudokite specialias izoliuotas apsaugines pirštines.
2. Įjunkite maitinimo šaltinį.
3. Atidarykite duris.



PAVOJUS

Avariniu atveju atidarant dureles, autoklavas turi būti išjungtas ir atjungtas nuo maitinimo šaltinio, o slėgis kameroje turi būti lygus atmosferos slėgiui.

7.13. Pasiruošimas ilgesnei naudojimo pertraukai

Jei prietaisas nebus naudojamas ilgesnį laiką (4 dienas ar ilgiau), prietaisą reikia tinkamai paruošti.

į prastovas, t. y:

1. Visiškai ištuštinkite švaraus vandens rezervuarą ir išorinį nuotekų rezervuarą, jei jis naudojamas.
2. Atjunkite įrenginį nuo maitinimo šaltinio.
3. Laikykite prietaisą tokioje vietoje, kur jo neveikia aukšta temperatūra ir didelė drėgmė.

8. KLaidų PRANEŠIMŲ SĄRAŠAS

Jei darbo metu įvyksta gedimas arba susidaro kokia nors netinkamo įrenginio veikimo situacija, autoklavas automatiškai įjungia pavojaus signalą, nutraukia programą ir sumažina slėgį, kad būtų užtikrinta operatoriaus sauga. Esant tokiai situacijai, ekrane bus rodomas atitinkamas klaidos kodo numeris.

Vos tik suveikus pavojaus signalui, užrašykite klaidos kodo informaciją ir atjunkite maitinimo šaltinį. Jei problemos nepavyksta išspręsti patiems, remdamiesi toliau pateiktoje lentelėje nurodyta informacija, kuo greičiau kreipkitės į gamintoją arba įgaliotąjį techninės priežiūros centrą, kad problema būtų išspręsta.



DĖMESIO

Jei rodomas klaidos kodas, patartina dar kartą paleisti programą ir patikrinti, ar vėl rodomas klaidos kodas. Jei klaidos kodas vėl pasirodo, kreipkitės į gamintoją arba su įgaliotuoju techninės priežiūros centru, kad išspręstų problemą.

Klaidų kodų sąrašas ir galimi sprendimai

L.p.	Kodas klaida	Dabartinė būklė	Priežastis	Galimi sprendimai
1.	E31	Sterilizacijos kameroje temperatūra yra $> 150^{\circ}\text{C}$.	Sugedęs sterilizavimo kameros temperatūros jutiklis.	Patikrinkite sterilizavimo kameroje esantį temperatūros jutiklį.
2.	E32	Šildymo žiedo temperatūra kameroje yra $> 220^{\circ}\text{C}$.	Sugedęs šildymo striukės temperatūros jutiklis.	Patikrinkite šildymo striukės temperatūros jutiklį.
3.	E33	Šildymo vamzdžio temperatūra garo generatoriaus temperatūra yra $\geq 230^{\circ}\text{C}$.	Sugedęs temperatūros jutiklis garo generatorius.	Patikrinkite temperatūros jutiklį garo generatorius.
4.	E51	Sterilizacijos kameroje temperatūra yra $\leq 0^{\circ}\text{C}$.	1. Sterilizacijos kameros temperatūros jutiklio trumpasis jungimas. 2. Aplinkos temperatūra yra per mažas.	1. Patikrinkite sterilizavimo kameroje esantį temperatūros jutiklį. 2. Patikrinkite temperatūrą kambaryje, jei jo temperatūra yra $< 0^{\circ}\text{C}$.
5.	E52	Šildymo striukės temperatūra yra $\leq 0^{\circ}\text{C}$.	1. Trumpas šildymo žiedo temperatūros jutiklio jungimas. 2. Aplinkos temperatūra yra per mažas.	1. Patikrinkite šildymo striukės temperatūros jutiklį. 2. Patikrinkite temperatūrą kambaryje, jei jo temperatūra yra $< 0^{\circ}\text{C}$.

6.	E53	Garų generatoriaus kaitinimo vamzdžio temperatūra yra $\leq 0^{\circ}\text{C}$.	1. Garų generatoriaus temperatūros jutiklio trumpasis jungimas. 2. Aplinkos temperatūra yra per mažas.	1. Patikrinkite garų generatoriaus temperatūros jutiklį. 2. Patikrinkite temperatūrą kambaryje, jei jo temperatūra yra $< 0^{\circ}\text{C}$.
7.	E61	Programa 134°C: temperatūra kameroje yra $> 140^{\circ}\text{C}$ ir $\leq 150^{\circ}\text{C}$.	1. Per silpnas kameros temperatūros jutiklio jungties kontaktas. 2. Sugedusi valdymo plokštė.	1. Sutaisykite ir (arba) pakeiskite kameros temperatūros jutiklio jungtį. 2. Pakeiskite valdymo plokštę.
		121°C programa: kameros temperatūra yra $> 127^{\circ}\text{C}$ ir $\leq 150^{\circ}\text{C}$.		
8.	E62	Šildymo striukės temperatūra yra $> 190^{\circ}\text{C}$ ir $\leq 220^{\circ}\text{C}$.	1. Per silpnas jutiklio jungties kontaktas šildymo striukės temperatūra. 2. Sugedusi valdymo plokštė.	1. Suremontuokite ir (arba) pakeiskite šildymo apvalkalo temperatūros jutiklio jungtį. 2. Pakeiskite valdymo plokštę.
9.	E63	Šildymo striukės temperatūra yra $> 160^{\circ}\text{C}$ ir $\leq 230^{\circ}\text{C}$.	1. Per silpnas šildymo apvalkalo temperatūros jutiklio jungties kontaktas. 2. Sugedusi valdymo plokštė. 3. Sugedęs vandens siurblys.	1. Suremontuokite ir (arba) pakeiskite šildymo apvalkalo temperatūros jutiklio jungtį. 2. Pakeiskite valdymo plokštę. 3. Pakeiskite vandens siurblį.
10.	E2	Per didelis slėgis sterilizacijos metu: 134°C programa: slėgis $> 235\text{ kPa}$; 121°C programa: slėgis yra $> 135\text{ kPa}$.	Nepakankamas vakuumas, lieka daugiau šalto oro.	Patikrinkite vakuuminį siurblį ir vožtuvą vakuumui.
11.	E41	Po 8 min. trukmės pirminio kaitinimo etapo kaitinimo liemenės temperatūra yra $< 100^{\circ}\text{C}$.	Šildymo apvalkalo gedimas.	Patikrinkite šildymo striukės termostatą ir sutampantį termostatą.
12.	E42	Po 8 minučių apšilimo etapo pradinė garų generatoriaus temperatūra yra $< 110^{\circ}\text{C}$.	Garų generatoriaus kaitinimo strypo gedimas.	Patikrinkite šildymo strypo termostatą ir susijusį termostatą.
13.	E5	Po 10 minučių sterilizacijos etapo, slėgio atleidimas nepasiekė $< 20\text{ kPa}$.	Užsikimšęs ortakis vandens nutekėjimui.	1. Išvalykite ir sterilizuokite vidinius filtrus. 2. Patikrinkite drenažo elektromagnetinį vožtuvą ir vakuuminis vožtuvas
14.	E6	Darbo metu atsiradę durų saugos jungiklio kontaktas programa.	Apsauginio jungiklio jutiklis, mikro jungiklis neveikia tinkamai.	Pakeiskite durų saugos jungiklį.
15.	E7	Atmosferos slėgis yra $< 70\text{ kPa}$.	1. Neteisinga saugomo slėgio vertė. 2. Per mažas atmosferos slėgis.	1. Sureguliuokite slėgį. 2. Naudokite prietaisą aukštyje $< 2500\text{ m}$ virš jūros lygio.
16.	E8	Šildymo proceso metu slėgis per 1 min. padidėja $< 3\text{ kPa}$.	1. Vandens vartoti negalima. 2. Pažeistas garų generatoriaus kaitinimo strypas. 3. Pažeistas durų sandariklis.	1. Patikrinkite vandens lygį švaraus vandens rezervuare ir vandens lygio jutiklis. 2. Patikrinkite siurblį ir įleidimo elektromagnetinį vožtuvą. 3. Patikrinkite durų sandariklį.
17.	E9	Per mažas slėgis sterilizacijos metu: 134 °C programa: slėgis $< 100\text{ kPa}$; 121 °C programa: slėgis $< 200\text{ kPa}$.	1. Per didelis kameros apkrovimas. 2. Siurblys negali siurbti vandens.	1. Sumažinkite apkrovą. 2. Patikrinkite vandens lygį švaraus vandens rezervuare ir vandens lygio jutiklis. 3. Patikrinkite vandens siurblį ir įleidimo elektromagnetinį vožtuvą.
18.	E10	Neužrakintos durys per ciklas veikia.	Sugedęs durų užraktas.	Patikrinkite durų elektromagnetą ir valdymo plokštę.

19.	E11	Programos pabaigoje durys neatsidaro. Durys atsidaro per programą.	1. Sugedęs arba užstrigęs elektrinis durų užraktas. 2. Sugedusi valdymo plokštė.	Patikrinkite elektrinį užraktą ir valdymo plokštę.
20.	E12	Vykdam programą, kai susidaro 2 kartus didesnis vakuumas, lygis < -70 kPa.	1. Neteisingas kameros įkrovimas. 2. Sugedęs vakuuminis siurblys. 3. Durelių sandariklis nesandarus.	1. Vykdykite programą tuščioje kameroje (be krovinių). 2. Patikrinkite vakuuminį siurblių. 3. Patikrinkite, ar durys yra taip uždarytos, kad jų negalima pajudinti.
21.	E16	Sterilizacijos kameroje tebėra programos pabaigoje yra didelis vakuumas.	1. Užsikimšęs arba susidėvėjęs oro filtras. 2. Sugedęs įleidimo elektromagnetinis vožtuvas.	1. Pakeiskite oro filtrą. 2. Patikrinkite įleidimo elektromagnetinį vožtuvą ir valdymo plokštę.

9. KONSERVACIJA

Saugaus ir patikimo autoklavo veikimo būtina sąlyga - reguliariai atlikti periodines patikras, valymo procesus ir techninę priežiūrą.

9.1. Techninės priežiūros saugos taisyklės



ĮSPĖJIMAS

- Norint atlikti bet kokius įrenginio techninės priežiūros darbus, reikia pakankamo apšvietimo, t. y. apšvietimas turi būti ne mažesnis kaip 100 liuksų.
- Bet kokius techninės priežiūros darbus atlikite tik tada, kai įrenginys yra atjungtas nuo maitinimo šaltinio ir kai įrenginys yra visiškai atvėsęs.
- Naudokite tik originalias eksploatacines medžiagas ir priedus. Kitų pakaitalų naudojimas nepateikta įrangos gamintojo, gali sukelti nenumatytą žalą.
- Tik gamintojas arba įgaliotasis techninės priežiūros centras gali atlikti operacijas, kurios viršija įprastinę naudotojo numatytą techninę priežiūrą.
- Naudotojas gali pats tiesiogiai pakeisti šias eksploatacines medžiagas ir (arba) priedus: oro filtrą, durelių sandariklį, apsauginį vožtuvą, maitinimo laidą ir kt. turimi vidiniai komponentai.

9.2. Priežiūros planas

9.2.1. Valymo planas

L.p.	Reikalingi veiksmai	Dažnis	Tikslinė būseną	Dėmesio
1.	Sterilizavimo kameros valymas	Kartą per savaitę	Švarus, nemokamas nuo purvo ir vandens.	Žr. 9.3.1 punktą
2.	Švaraus rezervuaro valymas vanduo	Kartą per mėnesį	Užterštumo nėra.	Žr. 9.3.2 punktą
3.	Drenažo filtro valymas	Kartą per mėnesį	Skaidrus filtro plotas.	Žr. 9.3.3 punktą
4.	Durų sandariklio valymas	Kartą per savaitę	Užterštumo nėra.	Žr. 9.3.4 punktą
5.	Valymas filtras w rezervuaras gryniam vandeniui	Kartą per mėnesį	Skaidrus filtro plotas.	Žr. 9.3.5 punktą

9.2.2. Patikrinkite planą

L.p.	Reikalingi veiksmai	Dažnis	Tikslinė būseną	Dėmesio
1.	Kamerą saugančio apsauginio vožtuvo tikrinimas	1 kartą per šešis mėnesius	Galite patikrinti, ar vožtuvas veikia tinkamai. To jokiu būdu negalima daryti ciklas veikia.	Žr. 9.3.6 punktą

2.	Lygio jutiklio tikrinimas vanduo švaraus vandens rezervuare	1 kartą per šešis mėnesius	Pavojaus signalo suveikimas vandens trūkumo atveju.	Žr. 9.3.7 punktą
3.	Vandens kokybės jutiklio tikrinimas	1 kartą per šešis mėnesius	Pavojaus signalo suveikimas jei vandens kokybė netinkama.	Žr. 9.3.8 punktą
4.	Patikrinimas kabelis maitinimo šaltinis -	1 kartą per šešis mėnesius	Izoliacija nepažeista išorinis.	Žr. 9.3.9 punktą
5.	Patikrinimas baterijos skydelis valdymas mygtuku	1 kartą per šešis mėnesius	Teisingo rodymo rodymas datos ir laiko vertės.	Žr. 9.3.10 punktą
6.	Nuotėkio bandymas (atliekant nuotėkio bandymą)	Kiekvieną dieną kaip pirmoji veikla	Sėkmingas bandymo rezultatas.	Žr. 9.3.11 punktą
7.	Saugiklio tikrinimas	1 kartą per metus	Jokio užtemimo.	Žr. 9.3.12 punktą
8.	Nuotekų bako (jei naudojamas) tikrinimas	Kiekvieną dieną prieš programos pradžia	Ištuštinkite baką, jei jis yra pilnas. bent pusę kelio.	Žr. 9.3.13 punktą

9.2.3.

Priežiūros planas

L.p.	Reikalingi veiksmai	Dažnis	Tikslinė būseną	Dėmesio
1.	Bakteriologinio filtro keitimas	1 kartą, kas 150 ciklų	Gera, tvirtai nustatyta.	Žr. 9.3.14 punktą
2.	Durų sandariklio keitimas	1 kartą per 2 metus	Plačioji tarpiklio pusė nukreipta į išorę. Lipni tarpinė lygiai ant žemės.	Žr. 9.3.15 punktą
3.	Mygtukinio valdymo skydelio akumulatoriaus keitimas	1 kartą per 2 metus	Rodoma teisinga data ir laikas (taip pat po 5 minučių išimti).	Žr. 9.3.16 punktą

9.3. Išs

9.3.1. Sterilizacijos kameros valymas: nuvalykite sterilizacijos kameros sienelę ir sandarinimo kameros paviršių švaria, nedulkėta, vandenyje pamirkyta šluoste.



DĖMESIO

Sterilizacijos kamrai valyti nenaudokite rūgštinių ar šarminių pH valiklių.



ISPĖJIMAS

Prieš valydami kamerą palaukite, kol kamera visiškai atvės, kad išvengtumėte pavojaus nudegti.

9.3.2. Švaraus vandens rezervuaro valymas

Ištuštinkite talpyklą, pašalinkite nuosėdas ir kitas šiukšles, tada nuvalykite vidinius paviršius švaria, nedulkėta šluoste.



DĖMESIO

Neišimkite filtro iš bako, kad į vamzdyną nepatektų šiukšlių, dėl kurių siurblys gali sugesti ir įsijungti pavojaus signalas.



ISPĖJIMAS

Rezervuarui valyti galima naudoti tik švarų vandenį. Negalima naudoti jokių kitų skysčių ar priemonių, pvz., chloro, metilo alkoholio, natrio hipochlorito, acetono ir kt. pagrindu, gali sugadinti rezervuarą.

9.3.3. Drenažo filtro valymas

Sterilizacijos kameros priekyje yra drenažo filtras:

1. Pasukite pagal laikrodžio rodyklę, kad išimtumėte filtrą iš kameros.
2. Atsukite vidinį filtro slėgio žiedą.
3. Išvalykite 2 vidinius filtro elementus.

4. Iš naujo sumontuokite filtrą: pirmiausia įdėkite stambių akučių filtro elementą, tada smulkiagrūdį filtrą ir tik tada užsukite slėgio žiedą.
5. Įsukite išleidimo filtrą į vietą.



Prieš valydami filtrą palaukite, kol kamera visiškai atvės, kad išvengtumėte pavojaus nudegti.

ISPĖJIMAS

9.3.4. Durelių sandariklio valymas:

Patikrinkite, ar ant sandarinamojo paviršiaus nėra purvo; jei yra, jį reikia pašalinti. Tada nuvalykite visą sandarinimo paviršių švaria, nedulkėta šluoste, pamirkyta švariame vandenyje.

9.3.5. Švaraus vandens bako filtro valymas

Švaraus vandens rezervuaro filtras gaminamas taip pat, kaip ir panaudoto vandens išleidimo filtras, ir montuojamas švaraus vandens rezervuare. Prieš nuimant filtrą, baką pirmiausia reikia ištuštinti ir išvalyti. Filtrą valykite taip pat, kaip ir 9.3.3 skirsnyje aprašytą nutekėjimo filtro valymą.

9.3.6. Apsauginio vožtuvo tikrinimas

Reguliariai, kas 6 mėnesius, tikrinkite, ar teisingai atsidaro vožtuvas ir ar garai visiškai išleidžiami, kad apsauginis vožtuvas nesugestų. Patikrinkite vožtuvą taip:

- 1) Vykdykite programą 134 °C temperatūroje.
- 2) Palaukite, kol slėgis pakils iki maždaug 100 kPa. Tada patraukite apsauginio vožtuvo žiedą, kad vožtuvas atsidarytų, ir palaukite maždaug 1 sekundę, jei oras ir garai visiškai išsisklaido, tai reiškia, kad apsauginis vožtuvas atsidarė. Jei vožtuvas neatsidaro, sustabdykite programą ir nedelsdami kreipkitės į įgaliotąjį techninės priežiūros centrą, kad apsauginis vožtuvas būtų pakeistas.
- 3) Jei bandymas buvo sėkmingas, atleiskite žiedą ir palaukite, kol programa bus baigta.
- 4) Stebėkite, ar per likusius veikimo programos etapus iš apsauginio vožtuvo neišeina garai. Tokiu atveju kreipkitės į įgaliotąjį techninės priežiūros centrą, kad apsauginis vožtuvas būtų pakeistas. Jei garai nebėga, vadinasi, vožtuvas veikia tinkamai.



Žiedas

Apsauginis vožtuvas



ISPĖJIMAS

Kai žiedas patraukiamas, išleidžiami garai. Žiedą traukite tinkamu įrankiu, pavyzdžiui, plokščiuoju atsuktuvu ar kitu įrankiu. To jokių būdų negalima daryti tiesiogiai ranka. Operatorius turi stovėti kuo toliau ir visada mūvėti specialias izoliuotas apsaugines pirštines, kad išvengtumėte pavojaus nudegti.

9.3.7. Vandens lygio jutiklio tikrinimas švaraus vandens rezervuare

Kai maitinimas įjungtas, paspauskite programos nuorodos mygtuką, kad įeitumėte į programos sąsają. Visiškai išpilkite vandenį iš rezervuaro. Jei rodomas pranešimas, kad nėra vandens, tai reiškia, kad jutiklis veikia. Jei tokio pranešimo nėra, apie gedimą praneškite gamintojui arba įgaliotam techninės priežiūros centrui.



9.3.8. Vandens kokybės jutiklio tikrinimas

Įjungę maitinimą ir pripildę talpyklą, metaliniu daiktu (pvz., pincetu, žirkėmis ir pan.) trumpai sujunkkite ir laikykite abu jutiklio elektrodus ir palaukite kelias sekundes. Jei rodomas pranešimas apie netinkamą vandens kokybę, apie gedimą praneškite gamintojui arba įgaliotam techninės priežiūros centrui.

9.3.9. Maitinimo kabelio tikrinimas

Patikrinkite, ar nėra pažeistas išorinis maitinimo laido paviršius. Jei laidas pažeistas, kreipkitės į gamintoją arba įgaliotąjį techninės priežiūros centrą, kad jį pakeistų.

9.3.10. Mygtukinio valdymo skydelio baterijos tikrinimas

Patikrinkite datą ir laiką ekrane, kai prietaisas įjungtas. Jei šios vertės neteisingos, baterija gali būti išsikrovusi ir ją reikėtų pakeisti.

9.3.11. Patikrinimas, ar nėra nuotėkio

Atlikite vakuuminį bandymą "Vakuuminis b a n d y m a s", kad patikrintumėte, ar nėra nuotėkio. Bandymą atlikite tuščioje kameroje (be apkrovos). Baigus bandymą, prietaisas parodys rezultatą. Įrenginį galima naudoti tik sėkmingai atlikus bandymą. Jei prietaisas sugedo, kreipkitės į gamintoją arba įgaliotąjį techninės priežiūros centrą.



DĖMESIO

Bandymų rezultatai gali būti neteisingi, jei sterilizacijos kamera yra karšta arba nesausa. Sandarumo testą atlikite tik tada, kai kamera yra sausa ir šalta.

9.3.12. Saugiklio tikrinimas



Išjunkite prietaisą ir atjunkite maitinimo laidą. Plokščiu atsuktuvu pakelkite saugiklio laikiklio dangtelį. Išimkite saugiklį ir patikrinkite, ar matomas užtemimas. Jei taip, nedelsdami pakeiskite saugiklį.

Keisdami saugiklį įsitikinkite, kad naujas saugiklis yra to paties tipo. Naudokite saugiklį su žymeniu: F15AL250V.



DĖMESIO

Įsitikinkite, kad naujasis saugiklis atitinka specifikacijas, nes priešingu atveju gali sugesti funkcinės saugos komponentai ir sugadinti prietaisą arba sukelti pavojų operatoriui. Tikrinti arba keisti saugiklį galima tik išjungus prietaisą ir atjungus maitinimo laidą nuo prietaiso bei elektros lizdo.

9.3.13. Nuotekų bako (jei naudojamas) tikrinimas

Jei naudojamas išorinis n u o t e k ų rezervuaras, prieš pradėdami darbą kasdien patikrinkite, kad jis nėra pilnas arba beveik pilnas. Jei jis yra bent iki pusės pilnas, ištuštinkite baką.

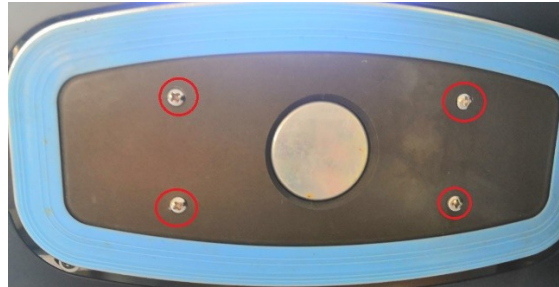
9.3.14. Bakteriologinio filtro keitimas

Bakteriologinio filtro padėtis parodyta 1.5 skyriuje. Pasukite filtrą prieš laikrodžio rodyklę, išimkite jį ir įdėkite naują.

9.3.15. Durų sandariklio keitimas

Atsukę priešingoje nuotraukoje parodytus 4 varžtus, pirmiausia atskirkite dalį tarpiklio, o tada nuimkite visą tarpiklį.

Įdėkite naują tarpiklį atsargiai įstumdami tarpiklį į kiekvieną iš 4 griovelių. Tada iki galo įstumkite likusias tarpinės dalis, uždėkite dangtelį ir jį užsukite.



Prieš keisdami tarpiklį įsitikinkite, kad durelių dangtis visiškai atvėso, kad išvengtumėte pavojaus nudegti.

ĮSPĖJIMAS

9.3.16. Mygtukinio valdymo skydelio akumuliatoriaus keitimas

Mygtukinis valdymo skydelis maitinamas baterija (1 x CR2032). Jei baterija išsikrauna, naudotojas turi pats pakeisti panaudotą bateriją nauja tos pačios rūšies baterija.

Pakeitimo būdas: Atsukite 2 varžtus skydelio apačioje, nuimkite kameros dangtelį, plokščiu atsuktuvu ištraukite akumuliatorių ir išimkite. Įdėkite naują akumuliatorių ir pritvirtinkite kameros dangtelį.



10. APTARNAVIMO IR GARANTIJOS SĄLYGOS

10.1. Paslauga

Norint, kad įrenginys veiktų tinkamai, būtina atlikti techninę priežiūrą. Kasmet (kas 12 mėnesių) būtina atlikti prietaiso apžiūrą. Techninę priežiūrą gali atlikti tik gamintojo paskirtos garantinio ir pogarantinio aptarnavimo įmonės kvalifikuoti darbuotojai.

10.2. Garantija

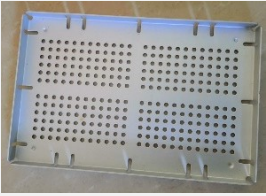
Numatoma įrenginio eksploatavimo trukmė - 5 metai. Įrenginiui suteikiama 2 metų garantija, kuri galioja nuo sąskaitos faktūros išrašymo dienos. Bet kokiam gedimui ar žalai, atsiradusiai dėl teisingo prietaiso įrengimo, naudojimo ir priežiūros pagal šio vadovo nuostatas, suteikiama garantija, nemokamai pakeičiant arba remontuojant sugedusias sudedamąsias dalis. Garantija netaikoma eksploatacinėms medžiagoms. Neįgaliotų asmenų atliktas aptarnavimas panaikina bet kokius garantinius reikalavimus ir bet kokias kitas pretenzijas.

Garantija netaikoma, net ir garantijos laikotarpiu, šiais atvejais:

- pažeidimų ar gedimų, atsiradusių dėl netinkamo montavimo ir naudojimo,
- dėl prietaiso sugadinimo ar veikimo sutrikimų, pvz., dėl kritimo ar smūgio,

- žala ar gedimai, atsiradę dėl to, kad prietaisą montuoja ir remontuoja gamintojo neįgalioti subjektai,
 - nėra pirkimo įrodymo ir garantijos kortelės,
 - pažeidimas ar gedimas dėl atsiktinio įvykio (pvz., viršįtampio ar gaisro),
 - neoriginalių eksploatacinių medžiagų ir priedų naudojimas,
 - įprastas eksploatacinių medžiagų ir priedų nusidėvėjimas,
 - klastoti, keisti, sugadinti ar pašalinti nuo įrangos ir (arba) produkto bet kokius ženklus, etiketes ir (arba) žymenis, įskaitant įspėjamuosius ir informacinius lipdukus,
 - jei prietaiso serijos ir (arba) dalies numeris yra pašalintas, pakeistas arba neįskaitomas, arba jei negalima patvirtinti prietaiso ir (arba) gaminio autentiškumo.
- Tais atvejais, kuriems netaikoma garantija, taip pat ir pasibaigus garantiniam laikotarpiui, remontas atliekamas už užmokestį. Išsamios garantijos sąlygos išdėstytos garantijos kortelėje.

11. PRIEDAI

Lp.	Elemento pavadinimas	Nuotrauka	Komentaras
1.	Instrumentų dėklas (standartiškai tiekiamas 1 įrenginys, pasirinktinai galima įsigyti 2 įrenginius).		Jame laikomi daiktai arba instrumentai. Dedamas ant stovo ant padėklų.
2.	Padėklo stovas (pasirinktinai).		Apatinė dalis naudojama sterilizuojamiems daiktams sudėti. Viršutinė dalis naudojama instrumentų dėklams laikyti.
3.	Išorinis nuotekų rezervuaras (pasirinktinai).		Jis naudojamas ciklo metu išleidžiamam vandeniui surinkti.
4.	Rankena dėklams išimti.		Kad išvengtumėte pavojaus nusideginti, visada naudokite rankeną padėklams išimti iš skyriaus.
5.	Žarna ir (arba) vamzdis drenažas (2 vnt.)		Jis naudojamas vandeniui nuleisti.
6.	Maitinimo kabelis (1 vnt.).		

12. PRIEDAI

1 priedas Patikrinimų objektai ir rezultatai

Testo objektas	Atitikties metodas	Rezultatas
Dinaminis slėgio valdymas	Tipo testavimas	Suderinama
Oro nuotėkis	Galutinio produkto kontrolė	Suderinama
Tuščios kameros bandymas	Galutinio produkto kontrolė	Suderinama
Kietosios žaliavos	Tipo testavimas	Suderinama
Maži porėti objektai	Tipo testavimas	Suderinama
Mažos akytos partijos	Tipo testavimas	Suderinama
Visiškai akyta partija	Tipo testavimas	Suderinama
B tipo tuščiaviduris korpusas	Tipo testavimas	Suderinama
A tipo tuščiaviduris korpusas	Galutinio produkto kontrolė	Suderinama
Daugiasluoksnės pakuotės	Tipo testavimas	Suderinama
Kietų partijų džiovinimas	Tipo testavimas	Suderinama
Poringų partijų džiovinimas	Tipo testavimas	Suderinama

2 priedas Kiekvieno proceso etapo paaiškinimas

Lp.	Metodas rodo	Paaiškinimas
1.	Budėjimo režimas	Įrenginys veikia miego režimu, o iš jo išėjęs yra paruoštas darbui.
2.	Apšilimas	Išankstinio šildymo etapas.
3.	Vakuuminis	Oro išleidimo etapas.
4.	Padidinti	Į sterilizavimo kamerą įleidžiami prisotinti garai: pakyla temperatūra ir slėgis kameroje.
5.	nutekėjimas	Sterilizacijos kameros ištuštinimas (vandens išleidimas ir garų išleidimas).
6.	Sterilizacija	Sterilizacija: sterilizacijos slėgio ir temperatūros palaikymas.
7.	sausas	Džiovinimas vakuume.
8.	pusiausvyra	Į sterilizavimo kamerą per bakteriologinį filtrą įleidžiamas oras, kad slėgis kameroje susilygintų su atmosferos slėgiu.
9.	Pabaiga	Veiklos programos nutraukimas.

3 priedas Užbaigtos programos rezultato spausdinimo pavyzdys

SERIJINIS NR.:300012345

OPERATORIUS:

----CLASS B--

COUNT:00001

B.W. VANDENS KIEKIS

DATA: 2020-07-01

LAIKAS: 15:46:25

PROGRAMA: 134 / QUICK

HH:MM:SS KPA °C

START

15:51:43 000 072.6 05:18

VACUUM

15:52:45 -080 079.1 01:02

RAISE

15:53:00 021 089.2 00:15

VACUUM

15:53:50 -080 095.2 00:50

RAISE

15:54:05 010 103.9 00:14

VACUUM

15:55:09 -080 105.7 01:05

RAISE

15:56:24 221 133.7 01:15

STER-START:

15:56:24 221 133.7 01:15

MAKSIMALI TEMPERATURA:
136,1

MINIMALI TEMPERATūra:
133,7

MAX PRESS: 227

MIN PRESS: 207

STER-END

16:00: 24213 134.6 04:00

SAUSAS GALAS

16:04:58 -017 118.8 04:34

BAIGTAS CIKLAS

16:04: 59000 119.1 00:01

Slegio vienetas

Temperatūros vienetas

Vakuuminės fazės laikas

Sterilizacijos
etapo metu

SERIJINIS

NR.:

OPERATORI

US: B

KLASĖS

SKAIČIUS:

B.W. VANDENS KIEKIS

DATA:

LAIKAS:

PROGRAMA: 134 /

GREITAI HH:MM:SS

START

VACUUM

RAISE

VAIRO

PALEIDIMAS:

MAX TEMP:

MIN TEMP:

MAX PRESS:

MIN

SPAUDIMAS:

MAX:

VAIRAS-

GALAS

SAUSAS-

GALAS

BAIGTAS CIKLAS

Bendras ciklo laikas (18
m : 34 s)

SERIJOS NUMERIS: OPERATORIUS:

B KLASĖ

CIKLO NUMERIS: VANDENS KIEKIS/KOKYBĖ DATA:

LAIKAS:

PROGRAMA: 134 / GREITAI HH:MM:SS

START

FAZĖ VAKUUMO SUSIDARYMAS

FAZĖ TEMPERATŪROS IR SLĖGIO PADIDĖJIMAS

KAMEROJE

STERILIZACIJOS PRADŽIA MAKS. TEMPERATŪRA

MIN. TEMPERATŪRA MAKS. SLĖGIS

MIN. SLĖGIS STERILIZACIJOS PABAIGA DŽIOVINIMO

PABAIGA UŽBAIGTAS CIKLAS

13.KONTAKTINĖ INFORMACIJA



PRODUKCIKININKAS

Ningbo Haishu Life Medical Technology Co., Ltd.

No.1, Jinghui Road, Hengjie Town

315181 Haishu, Ningbo, Zhejiang

People's Republic of China

tel./fax: +86 574 8828 3099

www.lafomed.com

el: sales@life-autoclave.com



ĮGALIOJIMAS ATSTOVAS EUROPOS SĄJUNGOJE

Caretechion GmbH

Niederrheinstr 71

40474 Düsseldorf, Vokietija

Tel.: +49 211 3003 6618

el: info@caretechion.de

**IMPORTER
W POLSCE**

**IMPORTUOTOJAS IR ĮGALIOJIMAS PASLAUGŲ PUNKTAS
LENKIJOS**

ACTIV Tomasz Pacholczyk

ul. Graniczna 8B, pastatas DC2A

54-610 Wrocław, Lenkija

www.activeshop.com.pl

Instrukcijų numeris ir išdavimo data:

GC-JS-22 01/00 2020-07-22 GB | 2020 11 09 LT